



## INDUSTRIAL

Dizajniran za ultimativne performanse u prehrambenoj industriji, prostorijama za skladištenje klanicama, pivarama, punionicama i pakovanju bilja. Uredjaji imaju mrežu za neutralisanje koja pokriva do 180 m<sup>2</sup> i isporučuje se sa neraspiskavajućim UV cevima kao standard.

### KARAKTERISTIKE

Synergetic™ UV cevi pokrivaju dve talasne dužine, te tako imaju povećanu moć privlačenja

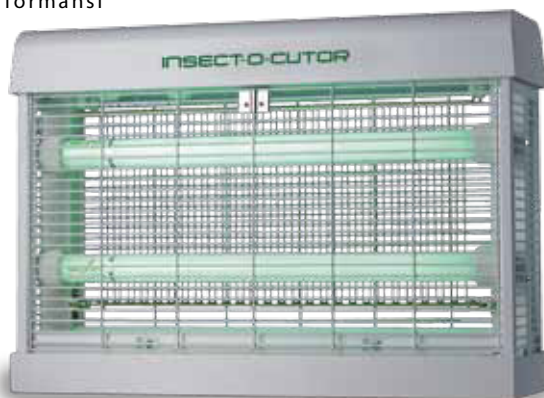
Mreža za neutralisanje visokih performansi koja je pokretna što omogućuje lako održavanje

Nerasprskavajuće cevi za opasne i osetljive prostore

Jednostavna montaža bez dodatnih delova

Održavanje bez alata za lako čišćenje i zamenu UV-Cevi

Nezavisno sertifikovan po RoHS i važećim Evropskim standardima



OZNAKA PROIZVODA

IND41

OPIS

IND41, 40 W, Beli

DIMENZIJE (MM) V x D x Š

490 x 690 x 240

POKRIVA (M<sup>2</sup>)

120

UV-CEVI

2 x TGX20-24S

TEŽINA (KG)

12.5



OZNAKA PROIZVODA

IND42

OPIS

IND42, 40 W, Inox

DIMENZIJE (MM) V x D x Š

490 x 690 x 240

POKRIVA (M<sup>2</sup>)

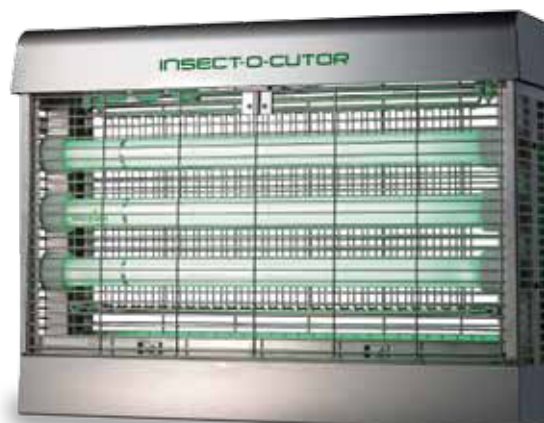
120

UV-CEVI

2 x TGX20-24S

TEŽINA (KG)

12.5



OZNAKA PROIZVODA

IND62

OPIS

IND62, 60 W, Inox

DIMENZIJE (MM) V x D x Š

490 x 690 x 240

POKRIVA (M<sup>2</sup>)

180

UV-CEVI

3 x TGX20-24S

TEŽINA (KG)

12.7

POKRIVA

180 m<sup>2</sup>

UPOTREBA

Industrija  
Skladišta